

四川云岷酒业有限公司

15000 吨精酿啤酒及 5000 吨其他饮品项目

竣工环境保护验收意见

2025 年 11 月 12 日，四川云岷酒业有限公司根据 15000 吨精酿啤酒及 5000 吨其他饮品项目竣工环境保护验收监测报告并对照《建设项目竣工环境保护验收暂行办法》（国环规环评【2017】4 号），严格依照国家有关法律法规、建设项目竣工环境保护验收技术规范、本项目环境影响评价报告表和审批部门审批决定等要求对本项目进行验收，提出意见如下：

一、工程建设基本情况

（一）建设地点、规模、主要建设内容

项目建设地点：四川省眉山市经济开发区东区（创业路 9 号附 1 号）

建设项目性质：新建

主要建设内容：实际总投资 18000 万元建设四川云岷酒业有限公司 15000 吨精酿啤酒及 5000 吨其他饮品项目，新建生产厂房一座，建筑面积约 14136.61m²，在厂房内进行分隔，主要分为成品仓储区域、包装区域、酿造区域、原料预存区域、公用工程区域及预留区域。其中成品仓储区域面积 1405m²，包装区域面积 381m²，酿造区域面积约 2248m²，原料预存区域面积约 1025m²，公用工程区域面积约 132m²，威士忌区面积 400m²，饮料罐装区面积 380m²。建成后年产酒水 6500t/a，其中废墟啤酒 1500t/a，其他饮品 5000t/a（苏打水 500t/a、果汁饮料 1500t/a、果汁酒 500t/a、功能性饮料 1000t/a、威士忌 500t/a、金酒 200t/a、伏特加 100t/a、白兰地 200t/a、葡萄酒 500t/a）。

（二）建设过程及环保审批情况

2020 年委托眉山宏德环境技术有限公司编制完成了《废墟啤酒眉山有限责任公司 15000 吨精酿啤酒及 5000 吨其他饮品项目环境影响报告书》，该环评报告于 2021 年 3 月 1 日取得眉山市生态环境局批复，批复文号为：眉市环建函（2021）27 号。

2023年5月废墟啤酒眉山有限责任公司在眉山市东坡区市场监督管理局进行公司名称变更，变更名称为“四川云岷酒业有限公司”。因此，本次验收以四川云岷酒业有限公司名义进行验收。

本项目于2021年3月开工，2025年6月完成建设并试生产。本项目符合竣工环境保护验收监测条件。项目目前无环保投诉或处罚记录。

（三）投资情况

本项目实际总投资18000万元，环保投资233.20万元，环保投资占总投资的1.29%。

（四）验收范围

本次验收监测范围为：主体工程：麦芽粉碎区、糖化过滤区、发酵区、灌装区、熬煮、沉淀、冷却区、玻璃包材区、包装车间、啤酒瓶清洗区；辅助工程：成品区域、原料储备区、麦芽仓储区；公用工程：供水、排水、供热、供电；环保工程：废水治理，废气治理，噪声处理，固废处置。

二、工程变动情况

1、产品种类发生变化。原产品方案为6种产品，其中废墟啤酒15000t/a（废墟双料皮尔森啤酒10000t/a，废墟世涛啤酒3000t/a，废墟IPA系列啤酒2000t/a），其他饮品5000t/a（苏打水3000t/a、果汁饮料1500t/a、果汁酒500t/a），共计生产能力为20000t/a。实际产品方案为12种产品，其中废墟啤酒1500t/a（废墟双料皮尔森啤酒1000t/a，废墟世涛啤酒300t/a，废墟IPA系列啤酒200t/a），其他饮品5000t/a（苏打水500t/a、果汁饮料1500t/a、果汁酒500t/a、功能性饮料1000t/a、威士忌500t/a、金酒200t/a、伏特加100t/a、白兰地200t/a、葡萄酒500t/a），共计生产能力为6500t/a。

生产受发酵罐容积和发酵时间限制，一年啤酒产量为1500t，其他饮品5000t/a。由于市场原因，新增产品种类。产品产能减小。本项目全场产品产能共计6500t/a，生产能力未增加30%。

2、动力设备发生变化。原设2台1t/h蒸汽锅炉，实际设4台1t/h蒸汽锅炉（2备2用）。新增2台锅炉为备用锅炉，生产能力未增加。

3、生产设备型号变化。生产设备型号变化，新增加发酵罐、精酿等设备，经核算生产设备产能未超过设计产能。

4、取消食堂。

综上，根据《关于印发(污染影响类建设项目重大变动清单(试行))的通知》(环办环评函(2020)688号)对变动情况进行判定，本项目未发生重大变动。

三、环境保护设施落实情况

(一) 废水

污水处理站采用“调节+UASB+水解酸化+接触氧化”工艺对项目废水进行处理，达到《啤酒工业污染物排放标准》(GB19821-2005)表1中啤酒企业预处理标准、《污水综合排放标准》中三级标准后排入园区污水处理厂处理。

(二) 噪声

在厂房经过隔声、建筑物合理布局等措施处理后，工业企业厂界环境噪声昼夜间噪声值均满足《工业企业厂界环境噪声排放标准》(GB12348-2008)表1中3类标准限值要求。

(三) 废气

锅炉通过低氮燃烧+12m排气筒。在发酵过程中，CO₂逸出发酵酒液的过程中会带走少量乙醇或其它芳香性有机物质，全部无组织排放。污水处理站产生的恶臭无组织排放。废酒花、废麦糟等及时清运至饲料加工厂，减少废酒花、废麦糟的逗留时间，采取措施后对周围空气环境影响不大。在包装过程中产生少量打码废气，打码废气无组织排放。在麦芽投料过程中会产生少量的粉尘，投料粉尘经布袋除尘器除尘收集后当做固废处理。

(四) 固体废物

营运期麦芽投料粉尘的产生量约为4t/a，经布袋除尘器全部收集后作为饲料原料外售。验收期间项目麦糟的产生量约450t/a(含水率为80%)，麦糟使用密闭桶装后收集于专门的麦糟暂存区，作为饲料原料外售，每天清运。废包装袋脱水后污泥量1.80t/a，属于一般固体废物，污泥装袋后交由有处理资质的公司处理。水果渣、不合格水果产生量为600t/a，水果渣、不合格水果使用密闭桶装后与麦

糟一同存放在麦糟暂存区，作为饲料原料外售，每天清运。生活垃圾产生量约1.50t/a。厂区设置垃圾桶收集后，由环卫部门统一清运。污水处理站在线监测系统会产生含铬废液，产生量约为0.01t/a，收集暂存于危废间，定期交由危废公司处理。废机油产生量约为0.01t/a，收集暂存于危废间，定期交由危废公司处理。

（五）风险防范

项目厂区采取分区防渗，对糖化间、发酵间、污水处理站、事故应急池、危废间进行重点防渗。生产车间，污染地下水环境的物料泄漏容易及时发现和处理的区域进行一般防渗。对门卫、办公区及道路等基本不产生污染物的区域进行一般防渗，确保项目周边地下水环境安全。

四、环境保护设施调试效果

（一）废气治理设施效果

验收监测期间，有组织废气中颗粒物、SO₂、NO_x满足《锅炉大气污染物排放标准》（GB13271-2014）表3中燃气锅炉特别排放限值要求；无组织废气监测中，NH₃、H₂S、臭气浓度监测结果满足《恶臭污染物排放标准》（GB14554-93）表1中二级新改扩建厂界标准限值要求。

（二）噪声治理设施效果

该项目选用低噪声设备，采取了合理布局，建筑隔声、消声、减振等措施。验收监测期间，厂界各点位昼夜间噪声值均满足《工业企业厂界环境噪声排放标准》（GB12348-2008）表1中3类标准限值要求。

（三）废水治理设施效果

本项目污水经“调节+UASB+水解酸化+接触氧化”工艺处理达《啤酒工业污染物排放标准》（GB19821-2005）表1中啤酒企业预处理标准、《污水综合排放标准》中三级标准。

（四）污染物排放总量

根据验收资料，验收期间项目总量控制指标如下：

COD 验收总量指标=49.775t/d×300d/a×40mg/L÷10⁶=0.5973t/a

NH₃-N 验收总量指标=49.775t/d×300d/a×3mg/L÷10⁶=0.0448t/a

SO₂: 0.054t/a（按照最大排放浓度核算）；

NO_x: 0.213t/a (按照最大排放浓度核算)。

验收期间本项目污染物排放总量未超过环评核算总量, 总量控制达标。

五、工程建设对环境的影响

本项目施工期间至今未收到污染事故和扰民投诉, 根据验收监测单位检测结论, 项目运行期间废气、废水、噪声达标排放, 不扰民。固体废物均得到妥善处置, 未发生污染事故和扰民事件, 工程建设对区域环境质量无明显影响。

六、验收结论

结合项目实际情况, 对照《建设项目竣工环境保护验收暂行办法》, 四川云岷酒业有限公司 15000 吨精酿啤酒及 5000 吨其他饮品项目环保审查、审批手续完备, 配套的废水、废气、噪声、固废污染防治设施已按环评要求建成和落实, 环保管理符合相关要求, 废气污染物达标排放, 废水落实环评设计及批复要求, 噪声按照环评设计处置, 固废按照环评设计及批复要求处置符合建设项目竣工环境保护验收条件, 验收组一致同意通过废水、废气、噪声、固废污染防治设施的验收。

七、后续要求

建设单位应在项目运行过程中加强环境保护管理工作, 严格执行各类管理制度和操作规程。定期对污染防治设施进行检查、维护, 确保设备后期能正常运行, 污染物稳定达标排放。

八、验收人员信息

见附表。



四川云岷酒业有限公司 15000 吨精酿啤酒及 5000 吨其他饮品项目

竣工环境保护验收组信息表

序号	类别	姓名	单位	职务/职称	电话	签名
1	建设单位	张子生	四川云岷酒业	法人	18782185485	张子生
2		孙波	省生态环境研究院	高工	13183858553	孙波
3	专业技术专家	孙林力	四川省生态环境科学研究院	高工	15758659069	孙林力
4		王平	四川省生态环境科学研究院	高工	13608610666	王平